

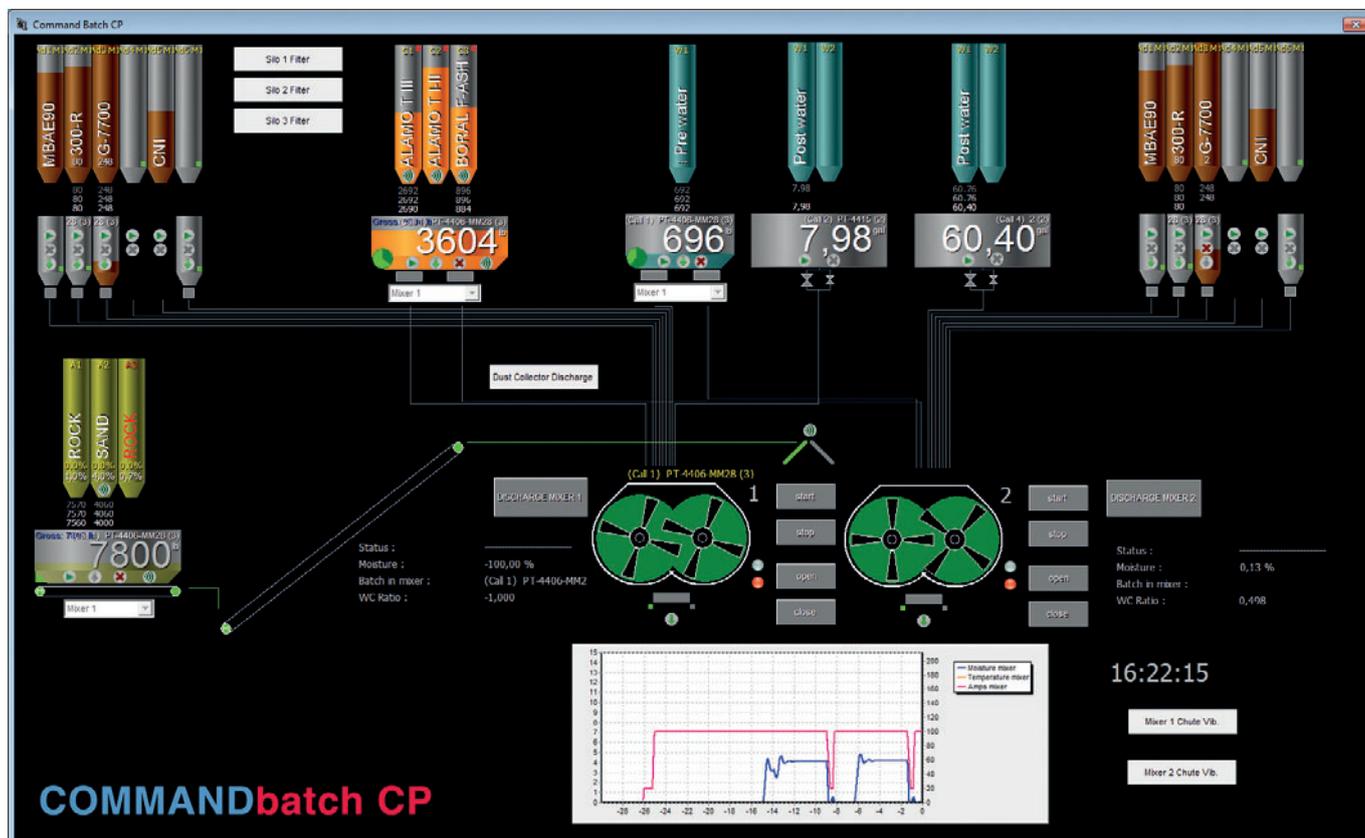
Command Alkon, Birmingham, AL 35243, EE. UU.

Sistemas de control de instalaciones para fabricantes de productos de hormigón

Desde la introducción a nivel mundial de Commandbatch CP en 2011, Command Alkon ha instalado su plataforma para prefabricados de hormigón y hormigón pretensado en numerosos emplazamientos de producción y sigue encabezando el sector de los productos de hormigón. Command Alkon se enorgullece de que el éxito de Commandbatch CP en la zona Euro, con más de 400 instalaciones en fábricas de prefabricados de hormigón de renombre, se haya extendido a todo el mundo.

Commandbatch CP es utilizado en numerosas plantas de hormigón que producen los más diversos elementos prefabricados. Con Commandbatch CP es posible aumentar la calidad del producto y por tanto reducir el alcance del tratamiento posterior y el esfuerzo de trabajo. Por esta razón, varios líderes del mercado a nivel mundial apuestan por este producto. ¿Qué es tan innovador en Commandbatch CP para que llame

la atención de tantos productores de hormigón? La respuesta comienza con la gestión de la humedad. Gracias a que Commandbatch CP controla toda la humedad introducida en el producto, se reducen las desviaciones que afectan los parámetros del producto y se logra una calidad elevada y constante. Después de que muchos fabricantes de HAC cambiaran al policarboxilato con la esperanza de simplificar el hormigonado, la industria debió reconocer que, debido a los rechupes generados en el producto final, el tratamiento posterior de los productos frecuentemente resultaba mucho más complejo. El control inadecuado de la humedad de todos los áridos es la principal causa de los problemas de calidad de los productos y las desviaciones «dispersas». Commandbatch CP ha demostrado que se puede utilizar el policarboxilato sin tener que aceptar pérdidas en términos de calidad del producto final y del tratamiento posterior.



Command Alkon CA, producción de productos de hormigón 1 Imagen principal



Command Alkon CA, producción de productos de hormigón 5 Panel PC

Es importante saber que el sistema Commandbatch CP no solo representa un sistema de dosificación. Realmente es un sistema de control de instalaciones que puede gestionar todos los procesos de la prefabricación, incluyendo el llenado de los depósitos y los silos de cemento, así como su protección, el tratamiento y la reutilización del agua, la compensación de la densidad, dosificación de colorante/fibras y naturalmente el control de la cuba aérea para el transporte.

Otra ventaja es la capacidad de producir HAC y hormigón vibro-prensado (drycast) sin interrupción con la misma mezcladora. Commandbatch CP regula la humedad total de la mezcla de forma tan precisa que, incluso en productos con los contenidos de agua más diversos como estos dos, el fabricante puede producir HAC, luego hormigón vibro-prensado (drycast) y luego nuevamente HAC sin que esto afecte la calidad de los diferentes productos.

Para los fabricantes de productos arquitectónicos, Commandbatch CP promete un color uniforme para numerosas y diferentes placas arquitectónicas. Puesto que el sistema está conectado de forma estándar con el sistema de control de colorantes, Commandbatch CP integra la mezcla de colorantes en el diseño de la mezcla. Como consecuencia, las cantidades de dosificación de colorante son almacenadas y pueden volver a utilizarse de forma sencilla en futuros hormigonados.

Commandbatch CP integra además herramientas de supervisión y diagnóstico de alto rendimiento. Gracias a una supervisión de la temperatura del hormigón integrada en el gráfico de mezcla de hormigón, el cliente puede reducir sus costes de energía. Puesto que solo se añade la cantidad de agua fría o caliente necesaria para la hidratación, se reduce el consumo de energía para calentar o enfriar el agua. Los desarrollos representados gráficamente de la temperatura del hormigón, humedad en la mezcladora, rendimiento de la mezcladora y otros parámetros son registrados

CONTRATISTA DE INSTALACIONES DE PRODUCCIÓN DE HORMIGÓN. **A NIVEL MUNDIAL**

Plant Architects
CONSULTORÍA DE DISEÑO INDUSTRIAL

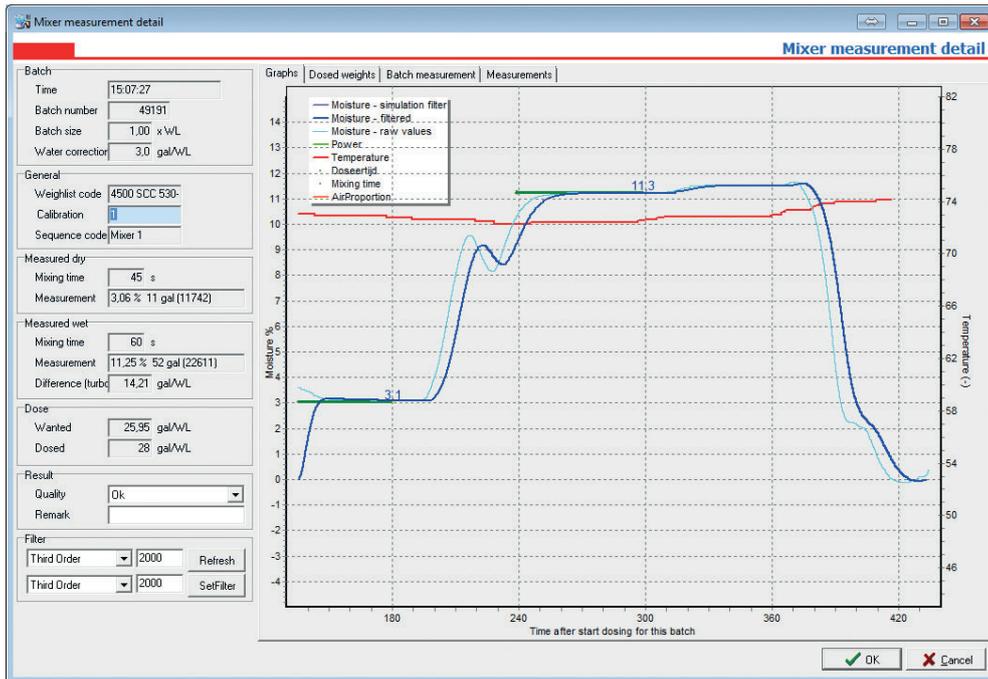
Plant Outfitters
CONTRATISTAS ESPECIALIZADOS EN REEQUIPAMIENTOS

empresas de

RO&A

ROBERT OBER & ASSOCIATES, LLC
un grupo de procura ingeniero empresas constructo

robertober.com en español
info@robertober.com
+1.210.569.9262



Medición mezcladora, vista detallada

como componentes integrales del protocolo del hormigón. El operador también puede registrar condiciones meteorológicas, informaciones de producto y otros datos para cada dosificación de forma manual o automática. Un cliente indicó que «se trata de una función muy útil para valorar desviaciones de los materiales u otros indicadores de los productos».

Con la ayuda de la tecnología de control por Ethernet, Commandbatch CP se basa en dispositivos de control inalámbricos y cableados, lo que permite al operador supervisar el sistema directamente en la nave de producción de hormigonado. Gracias a los dispositivos de control remoto inalámbricos, los operadores que se encuentran en la nave de producción directamente junto al producto pueden supervisar los gráficos de humedad y controlar el proceso completo de producción y ya no necesitan acceder al puesto de mando para ver los gráficos y las pantallas.

La misma tecnología Ethernet proporciona acceso a los datos a nivel empresarial para ubicar cuellos de botella o analizar la producción. Los empleados que cuentan con los derechos de acceso adecuados pueden acceder a los datos de producción y control de calidad en tiempo real desde cualquier sitio y en todo momento. De este modo, por ejemplo, el director de control de calidad puede seguir la relación a/c de la producción en curso desde su oficina o cualquier otro lugar en tiempo real. Esto permite aumentar aún más la eficiencia de las herramientas de diagnóstico asociadas a Commandbatch CP. Y el sistema es capaz de reenviar fácilmente el consumo de material y otros parámetros relevantes a SAP u otros ERP para lograr una integración global a nivel empresarial.

Aunque Commandbatch CP es un producto que se puede utilizar de forma universal para cualquier producción de productos de hormigón, cada instalación es proyectada a medida para cumplir con los requisitos del emplazamiento correspondiente. Para cada emplazamiento se suministra un producto óptimo en base a las funciones principales, control de la humedad, control de los aspectos arquitectónicos, control remoto, funciones de seguridad y acceso a datos a nivel empresarial. Los fabricantes globales que se han decidido por Commandbatch CP se benefician de un producto muy sofisticado. ■

MÁS INFORMACIÓN

Command Alkon

Command Alkon
 1800 International Park Dr. Suite 400
 Birmingham, AL 35243, EE. UU.
 T +1 205 879 3282
 F +1 205 870 1405
info@commandalkon.com
www.commandalkon.com